

**Рейтинг учащихся 7-х классов МБОУ ЦО № 29,
участвовавших в I (школьном) этапе
всероссийской олимпиады школьников 2016-2017 уч. года
по ОБЩЕСТВОЗНАНИЮ
(предмет)**

№ п/п	Фамилия, инициалы участника	Класс	ОО	Количество баллов	Статус участника (победитель/призёр/участник)
1.	Агалаков Д.Ю.	7	МБОУ ЦО №29	36	участник

Руководитель ОО:

_____ / _Федина Н.В. _____ /